

Réf. 1CSLE006

### Coupure - Travaux de précision



Milieu sec



### Les +

Forme anatomique de la main en tricot extra fin, avec passage pouce.  
Spécialement développée pour le port d'un gant.  
Isolation thermique du bras (100°C pendant 15 sec.)  
1 pièce

### CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Sachet	Carton
1CSLE00600	60cm	12	120

### CONDITIONNEMENT DE VENTE

Sachet individuel brochable

*A voir également*

### VARIANTES



1CSLE004

### DESCRIPTION

Manchette grise tricotée sans couture, à base de fibres HDPA, polyester, spandex, jauge 13,  
Ajustement par scratch en haut du bras,  
Forme anatomique de la main en tricot extra fin, avec passage pouce, ambidextre,  
Longueur 600mm  
1 pièce

### SECTEURS

Industries lourdes et de process

Industries légères

Transport (hors fabrication) et logistique

Services et distribution

### EXEMPLES D'APPLICATIONS

Manutention en présence de risques de coupure et de chaleur.  
Industries mécanique et automobile (manutention post-presse, manipulation de plaques métalliques, emboutissage, découpe et mise en forme de métal...)

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Jauge 13

Couleur	Gris
Couleur 2	Noir
Forme	manchette
Environnement	Milieu sec
Type de gant	Tricot sans couture
Matériau du support	HDDA, polyester, spandex
Matériau des coutures	para-aramide

## NORME(S)

Ce gant est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type 0075/1747/162/08/22/1573

Délivré par CTC (0075) 4 rue Hermann. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France



EPI CAT. II

EN ISO 21420:2020

EN388:2016  
+ A1:2018

3.3.4.X.C.

EN407:2020



X.1.X.X.X

Gants de protection — Exigences générales et méthodes d'essai

Protection contre les risques mécaniques

Gants de protection et autres équipements protecteur de la main contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu)