

Réf. 5HYT160

Pantalons

Pantalon



LES +

IMPERMÉABLE: Oxford enduit +
coutures étanchées
FONCTIONNEL: bretelles amovibles
élastiquées + braguette
AJUSTABLE: taille élastiquée + cheville
réglable

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Carton
5HYT16000L	L	10
5HYT16000M	M	10
5HYT16000S	S	10
5HYT1600XL	XL	10
5HYT1602XL	2XL	10
5HYT1603XL	3XL	10

Des tailles peuvent n'être disponibles que sur certains pays

CONDITIONNEMENT DE VENTE



Sachet individuel

A voir également

VARIANTES

5HYT170



CONDITIONS DE LAVAGE

Nombre de lavages 20



Tissus

Couleur	Jaune HV	Bandes	BANDES RÉTRO- RÉFLÉCHISSANTES : Bandes
Couleur 2	Marine		cousues microbilles : 7cm
Matière	OXFORD : 100% Polyester enduit Polyuréthane - 300D - 180g/m2	Imperméabilité	3 000 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Coutures	Coutures étanchées	Finitions détails	Bretelles élastiques amovibles
Fermeture	Braguette à pression	Visibilité	Bandes cousues : 2 brassards/jambe
Poches	Fentes passe-main	Serrage taille	Taille élastiquée
Jambes	Bas de jambes réglable par pression		
Renforts empiècements	Empiècements contrastés : chevilles		

NORME(S)

Cet équipement est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type 2777/15210-02/E00-00

Délivré par SATRA Technology Europe Ltd (2777) Bracetown Business Park- Clonee- Dublin 15 Dublin Ireland



EPI CAT. II

EN ISO 20471:2013 + A1:2016



CLASS 2

Vêtements haute visibilité

EN343:2019



3.1

Protection contre la pluie